

# Manual Bloques de Concreto Fibroso: Mezcla de Concreto Fibroso sin uso del Remolque

Antes de hacer la mezcla, tienen que tener listos los materiales:

- Encontrar una buena cantidad de papel. Puede usar cualquier tipo de papel. Sin embargo si el papel ha sido tratado para hacerlo resistente al agua, es decir, que está plastificado requeriría más tiempo en remojarlo en agua, de la misma forma el cartón y la cartulina requieren un poco más de tiempo en el agua para remojarse y ablandarse.
- Encontrar la arena para hacer más fuerte la mezcla del Concreto Fibroso. Antes de usar la arena en la mezcla debe pasar la arena por una malla para que asegure que no haya piedras en la mezcla.
- Necesitará mucha agua. Se puede usar agua de cualquier fuente, agua de la lavadora, agua reciclada o agua sucia.

## La receta para un bote (los valores a continuación son aproximaciones)

3 Kg. Papel

1 Litro Arena

2.5 Kg. Cemento “Type II Portland”

1.0 Kg. Ceniza o cemento

30 Litros Agua



**Observaciones:** estos valores son aproximaciones, la persona que esta haciendo la mezcla puede modificar las cantidades para que la mezcla quede consistente. Al final la mezcla debe estar húmeda pero a la vez debe ser una mezcla consistente como el enjarre (mortero) o mezcla que se usa para fijar un bloque al otro.

## Procedimiento:

1. Cortar el papel manualmente y poner el agua para remojarlo por unos minutos, dependiendo del tipo de papel algunos requieren más tiempo en el agua, como por ejemplo el cartón o la cartulina. El otro tipo de papel como periódico u hojas de papel no requieren de mucho tiempo.
2. Poner la mitad de la arena
3. Después, añada el cemento y el resto de la arena.
4. Debe mezclar los materiales inmediatamente para que estos no se peguen en el fondo del bote.
5. Mezcle bien con un moedor.
6. La mezcla perfecta es aquella que no esta muy húmeda o dura para mezclar.

## Moldes

El tamaño de los moldes puede variar según la necesidad y la utilidad de la persona que lo está haciendo. Los siguientes moldes son ejemplos de los que se usa más frecuente en las construcciones.

Cada molde está hecho de cuatro palos de madera. Dos palos deben medir de 5 cm. de ancho por 15 cm. de alto. Cada persona puede elegir el tamaño de sus moldes de acuerdo a sus necesidades. (Dibujo o foto)

## Procedimiento para vaciar la mezcla al molde

1. Vacíe la mezcla con la pala en cada molde de tal forma que quede completamente lleno.
2. Distribúyala uniformemente con la pala la mezcla en cada molde. Para nivelar debe pasar dos veces la paleta por cada molde.
3. Para sacar los moldes después de que está seca la mezcla debe colocar una cuerda a los lados laterales del molde
4. Tenga cuidado que las cuerdas no se peguen a la mezcla.
5. Después de 20 ó 30 minutos, se puede sacar los moldes, jalando las cuerdas.
6. Es normal que los bloques se encojan un poco.
7. Al siguiente día, debe voltear cada bloque del otro lado para que se seque más rápido.

